

Empreinte

Enduit marqué à effets tirés croisés écrasés



Fiche Technique N°953



DESTINATION

INTÉRIEUR

Sur surfaces verticales. Dans toutes les pièces sèches d'habitation.

QUALITÉS DOMINANTES

Subjectiles : Sur tous supports usuels du bâtiment correctement imprimés.

Enduit marqué et structuré reproduisant des effets d'empreintes sur les murs.

MISE EN ŒUVRE

Respecter le D.T.U. 59-1

PRÉPARATION DES FONDS

Les fonds doivent être parfaitement dépoussiérés, sains, secs, cohérents et très propres. Lessiver les anciennes peintures, puis poncer et épousseter si nécessaire. Appliquer une couche d'impression adaptée au support.

MATÉRIEL D'APPLICATION

La Sous-couche Enduit Romain et la Finition Métallisée s'appliquent au rouleau microstar 10mm (réf. 4051002). L'Enduit à la lisseuse inox (réf. 824/IL), grande lisseuse, le grattoir et le peigne à effets. Spalter pour la Vélature Murs et Meubles.

APPLICATION

Appliquer l'impression. Laisser sécher le temps nécessaire en fonction de l'impression choisie.

1 - APPLICATION TRADITIONNELLE

Sous-couche Enduit Romain : Appliquer la Sous-couche au rouleau microstar 10 mm sans créer de surépaisseurs. Laisser sécher 6 à 8 heures.

2 - POUR UN CONFORT D'APPLICATION SUR GRANDE SURFACE :

✓ **Sur fonds peu poreux**, appliquer d'abord grassement, mais sans surépaisseurs, une couche d'Impression Rugueuse pour garantir la bonne accroche de l'enduit.

✓ **Sur fonds poreux ou poudreux**, appliquer dans un premier temps une couche d'Impression Universelle. Dans un 2^{ème} temps, appliquer grassement une couche d'Impression Rugueuse.

• **Sous-couche Enduit Minéral** : Après complet durcissement de l'Impression Rugueuse (4h env.), déposer à l'aide la lisseuse la Sous-couche Enduit Minéral en couche fine et uniforme d'un geste arrondi, en commençant par le haut du mur, sans pression successive, en réglant l'épaisseur sur le grain de l'Impression Rugueuse. Travailler par surface de 2 à 4 m² env. Laisser sécher 12h.

• **Empreinte** : suivre la méthode ci-après mentionnée.

RESSOURCE

Application d'Empreinte :

Déposer généreusement la matière à la lisseuse de manière régulière. Dans le frais et l'aide du peigne à effet venir effectuer des traits horizontaux puis verticaux (la pression sur l'outil doit être légère). Ne pas faire de grandes lignes travaillez sur des longueurs maximum de 70 cm.

En fonction du séchage de l'enduit (environ 2h : enduit souple mais sec au toucher) venir écraser les excédants de produit avec le mini-platoir inox en effectuant des diagonales dans les 2 sens (en croix). Cette opération doit se faire de façon aléatoire afin de laisser apparaître par endroit la structure initialement créée.

Effet métallisé :

Une fois l'enduit bien sec, appliquer une couche de FINITION METALLISEE à l'aide d'un rouleau microfibre 10mm sans effectuer de pression sur le rouleau. Dans le frais, lisser à l'aide d'un spalter.

Effet irisé :

Appliquer une couche de VELATURES MURS ET MEUBLES patine C à l'aide d'un rouleau microfibre 10 mm. Dans le frais, lisser à l'aide d'un spalter.

PRÉCAUTIONS

Appliquer entre +5°C et +30°C. Ne pas appliquer par humidité relative supérieure à 75%. Cette peinture contient de la Chaux éteinte, il est donc indispensable de protéger les yeux et de mettre des gants pendant l'application.

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

CLASSIFICATION AFNOR Famille I – Classe 1d2

COV (1)

Sous-couche Enduit Romain : Valeur limite UE de ce produit (cat A/I) : 200g/L pour 2010. Ce produit contient max. 3g/L COV à l'emploi.

Empreinte : Valeur limite UE de ce produit (cat A/I) : 200g/L pour 2010. Ce produit contient max. 15g/L COV à l'emploi.

Vélatures Murs et Meubles : Valeur limite UE de ce produit (cat A/I) : 200g/L pour 2010. Ce produit contient max. 65g/L COV à l'emploi.

Finition Métallisée : Valeur limite UE de ce produit (cat A/I) : 200 g/L pour 2010. Ce produit contient max. 50 g/L COV⁽¹⁾ à l'emploi

SÉCURITÉ

Se reporter à la fiche de sécurité (FDS),
Conforme à la législation en vigueur.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Aspect final	Métallisé ou Irrisé
Rendement	Sous-couche Enduit Romain : 8 à 10 m ² /L. Empreinte : 2 à 2,5m ² /L env. Vélatures Murs et Meubles : 25 m ² /L env. Finition Métallisée : 15 à 20 m ² /L.
Séchage	Sous-couche Enduit Romain : 30 mn (sec au toucher). Empreinte : 12h env. Vélatures Murs et Meubles : env. 4h. Finition Métallisée : 4h
Recouvrable	Sous-couche Enduit Romain : 6-8h (selon la température et le degré d'hygrométrie de l'air). Empreinte : 24h env.
Extrait sec	Sous-couche Enduit Romain : 57% en poids, 42% en volume. Empreinte : 75% en poids, 55% en volume. Vélatures Murs et Meubles : 3,5% en poids, 3,3% en volume. Finition Métallisée : 30% en poids, 26% en volume.
Nettoyage des outils	A l'eau.
Densité	Sous-couche Enduit Romain : 1,36 Empreinte : 1,85 Vélatures Murs et Meubles : 1 Finition Métallisée : 1,07
Conditionnements	Sous-couche Enduit Romain : 0.5L, 2.5L et 10L. Empreinte : 3L et 10L. Vélatures Murs et Meubles : Boites de 0.5L et 1L. Finition Métallisée : pots de 0,5L et 2,5L
Conservation	1 an en emballage d'origine non entamé. Stocker à l'abri du gel.

(1) Composés Organiques Volatils

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur l'échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Empreinte

FT N° 953 Edition 22 Avril 2015. Cette fiche technique annule et remplace les précédentes éditions relatives au même produit. L'évolution des techniques étant permanente, il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, auprès de nos services, que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Document consultable sur notre site www.ressource-peintures.com

2/2