

# Satiné Solvanté

Laque satinée glycérophtalique d'aspect velouté



Fiche Technique N°947



## DESTINATION

**INTERIEUR** Sur surfaces verticales. Dans toutes les pièces d'habitation.

**EXTERIEUR** Sur toutes les surfaces verticales abritées.

**Subjectiles** : Sur tous supports usuels du bâtiment correctement imprimés. Sur fer, prévoir au préalable une couche de primaire antirouille adaptée.

## QUALITÉS DOMINANTES

Peinture-laque satinée tendue, composée de résine glycérophtalique qui lui confère un bon pouvoir garnissant et une grande opacité. Facile d'emploi, le temps de reprise est excellent. Résistance à l'abrasion humide de classe 1<sup>(2)</sup> : entretien très facile.

## MISE EN ŒUVRE

**Respecter le D.T.U. 59-1**

### PRÉPARATION DES FONDS

Les fonds doivent être parfaitement dépoussiérés, secs, sains, cohérents et très propres. Appliquer une couche d'impression adaptée au support.

### MATÉRIEL D'APPLICATION

S'applique à la brosse, au rouleau laqueur 5mm, à l'airless ou au pistolet pneumatique (attention, ce produit est inflammable : relier le pistolet à la terre).

TYPES DE SUPPORTS	PRÉPARATION
Fonds peu poreux et anciennes peintures bien adhérentes	Pour les anciennes peintures, poncer légèrement et épousseter. Lessiver et rincer si nécessaire. Imprimer les fonds peu poreux avec la Sous-couche Travaux Courants ou la Sous-couche d'Accrochage.
Fonds neufs ou poreux	Imprimer avec l'Impression Solvantée diluée de 5 à 10% avec du white spirit. Imprimer les fonds très poreux avec l'Impression Universelle.

## APPLICATION

Après séchage complet de la couche d'impression adaptée au support : appliquer 2 couches de Satiné Solvanté.

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

<b>Aspect</b>	Satin velouté
<b>Brillance</b>	15 à 25 UB sous 60° - 50 à 60 UB sous 85° (brillance obtenue au bout de 7 jours de séchage).
<b>Rendement</b>	10 à 12 m <sup>2</sup> /L selon le matériel utilisé et la dilution.
<b>Séchage</b>	6h (sec au toucher).
<b>Recouvrable</b>	Env. 24h (selon la température et le degré d'hygrométrie de l'air).
<b>Extrait sec</b>	78% en poids, 58% en volume.
<b>Nettoyage des outils</b>	Au white-spirit.
<b>Densité</b>	1,46
<b>Conditionnements</b>	Boîtes métalliques de 1L, 2.5L et 5L.
<b>Conservation</b>	1 an en emballage d'origine non entamé.
<b>Mise à la teinte</b>	Toutes les teintes Ressource (existe en 5 bases).

## PRÉCAUTIONS

Appliquer entre +5°C et +30°C. Ne pas appliquer par humidité relative supérieure à 75%.

## CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I – Classe 4a
<b>COV (1)</b>	Valeur limite UE de ce produit (cat A/d) : 300g/L pour 2010. Ce produit contient max. 300g/L COV à l'emploi.
<b>SÉCURITÉ</b>	Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité (FDS), Conforme à la législation en vigueur.

(1) Composés Organiques Volatils

(2) Selon les normes ISO 11998 et EN 13300, le film de peinture résiste au nettoyage à l'aide d'une éponge et d'un produit ménager non agressifs.

\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur l'échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Satiné Solvanté

**FT N° 947 Edition 20 avril 2016.** Cette fiche technique annule et remplace les précédentes éditions relatives au même produit. L'évolution des techniques étant permanente, il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, auprès de nos services, que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

**Document consultable sur notre site [www.ressource-peintures.com](http://www.ressource-peintures.com)**

2/2

